

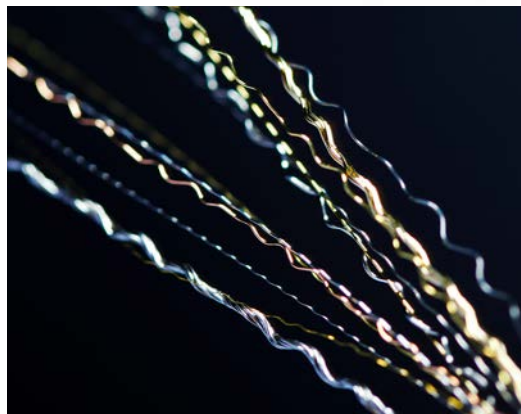
# ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

## ALAMBRES ONDULADOS PARA LA INDÚSTRIA DE CEPILLOS ESTAN DISPONIBLES EN DIFERENTES PRESENTACIONES:

- alambres ondulados por ruedas dentadas, con ondulación simple o múltiple
- alambres ondulados mediante varilla

### EJEMPLOS DE APLICACIÓN:

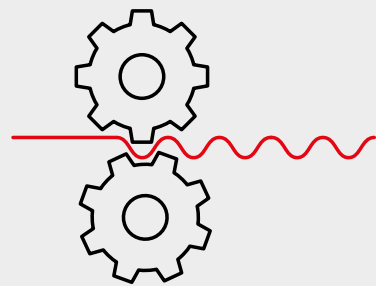
- cepillos cilíndricos
- cepillos de tipo listón (strip)
- cepillos espirales
- cepillos de pincel, de copa, circulares y de listón
- para desbarbar
- para eliminar pinturas
- para desoxidar
- para pulir
- para decascarillar u otros tratamientos de superficies
- aplicaciones especiales



# ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

## ALAMBRES ONDULADOS POR RUEDAS DENTADAS

ondulación simple



**F - ONDULACIÓN FINA:**  
alambre  $\varnothing$  x 2

**N - ONDULACIÓN NORMAL:**  
alambre  $\varnothing$  x 3

**G - ONDULACIÓN GRUESA:**  
alambre  $\varnothing$  x 4 - 5

## EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

**RO 101**

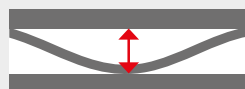
**012** (profundidad de la onda en mm)

tipo del número de  
ondulación para longitud  
de onda 1,7 mm

Valor de calibre para 0,12  
(ondulación fina para alambre  
 $\varnothing$  0,06 mm)



longitud de la onda / mm



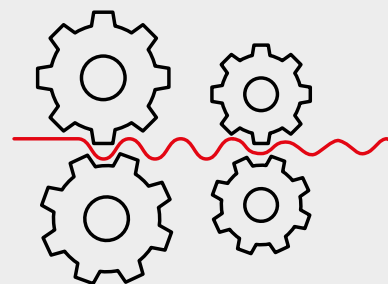
Valor de calibre

número de ondulación	módulo-No. (información interna)	ROTHSTEIN módulo-No.	longitud de onda	$\varnothing$ de alambre recomendado	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
1	0,5	<b>101</b>	1,7	<b>0,06</b> - 0,20 mm	<b>F = RO 101 012</b> N = RO 101 020 G = RO 101 025
1	0,75	102	2,6	0,06 - 0,25 mm	
1	1,0	103	3,3	0,06 - 0,35 mm	
1	1,25	104	4,2	<b>0,10</b> - 0,40 mm	<b>F = RO 104 020</b> N = RO 104 030 G = RO 104 040
1	1,5	105	5,0	0,15 - 0,50 mm	
1	1,75	106	5,9	0,15 - 0,60 mm	
1	2,0	107	6,7	<b>0,20</b> - 0,80 mm	<b>F = RO 107 040</b> N = RO 107 060 G = RO 107 080
1	2,5	108	8,5	0,25 - 0,80 mm	
1	3,0	109	10,2	0,30 - 0,80 mm	
1	3,5	110	11,9	<b>0,30</b> - 0,80 mm	<b>F = RO 110 060</b> N = RO 110 090 G = RO 110 120

**i** Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.

# ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

## ALAMBRES ONDULADOS POR RUEDAS DENTADAS con ondulación múltiple



rueda dentada 1 rueda dentada 2

**F - ONDULACIÓN FINA:**

alambre  $\varnothing$  x 2

**N - ONDULACIÓN  
NORMAL:**

alambre  $\varnothing$  x 3

**G - ONDULACIÓN  
GRUESA:**

alambre  $\varnothing$  x 4 - 5

## EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

**RO 430**

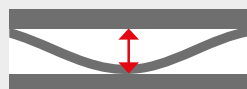
**040** (profundidad de la onda en mm)

tipo del número de  
ondulación para longitud  
de onda 3,3/8,5 mm

Valor de calibre para 0,40  
(ondulación fina para alambre  
 $\varnothing$  0,20 mm)



longitud de la onda / mm



Valor de calibre

número de ondulación	rueda dentada 1	rueda dentada 2	ROTHSTEIN módulo-no.	longitud de la onda 1 cilindro dentado	longitud de la onda 2 cilindro dentado	recomendación de $\varnothing$ alambre	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
3	1,0	0,75	340	3,3	2,6	<b>0,06</b> - 0,15 mm	<b>F= RO 340 012</b> N= RO 340 020 G= RO 340 025
4	1,5	1,0	400	5,0	3,3	0,10 - 0,30 mm	
4	2,0	1,0	420	6,7	3,3	0,15 - 0,35 mm	
4	2,5	1,0	<b>430</b>	8,5	3,3	<b>0,20</b> - 0,40 mm	<b>F= RO 430 040</b> N= RO 430 060 G= RO 430 080
4	2,0	1,5	490	6,7	5,0	0,20 - 0,50 mm	
5	2,5	1,5	500	8,5	5,0	0,30 - 0,60 mm	
5	2,5	2,0	530	8,5	6,7	0,30 - <b>0,60</b> mm	<b>F= RO 530 120</b> N= RO 530 180 G= RO 530 240
5	3,0	2,0	540	10,2	6,7	0,30 - 0,80 mm	
5	3,5	2,0	550	11,9	6,7	0,30 - 0,80 mm	
5	3,0	2,5	570	10,2	8,5	0,30 - <b>0,80</b> mm	<b>F= RO 570 160</b> N= RO 570 240 G= RO 570 320

**i** Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.

# ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

## ALAMBRES ONDULADOS MEDIANTE VARILLA ondulación simple



**F - ONDULACIÓN FINA:**  
alambre Ø x 2

**N - ONDULACIÓN NORMAL:**  
alambre Ø x 3

**G - ONDULACIÓN GRUESA:**  
alambre Ø x 4 - 5

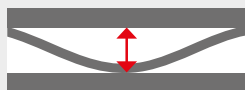
## EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

**RO 206**

**012** (profundidad de la onda en mm)

tipo número de  
ondulación en mm

valor de calibre para 0,12  
(ondulación fina para alambre  
Ø 0,06 mm)



Valor de calibre

ondulación mediante varilla	herramienta información interna	Ø alambre	F ondulación fina	N ondulación normal	G ondulación gruesa	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
2	6	0,06 - 0,15 mm	0,12 mm	0,18 mm	0,25 mm	<b>F = RO 206 012</b> N = RO 206 018 G = RO 206 025
2	8	0,06 - 0,20 mm	0,40 mm	0,60 mm	0,80 mm	<b>F = RO 208 040</b> N = RO 208 060 G = RO 208 080
2	10	0,10 - 0,20 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,40 mm	<b>F = RO 210 020</b> N = RO 210 030 G = RO 210 040
2	15	0,15 - 0,25 mm	0,30 mm	0,45 mm	0,60 mm	<b>F = RO 215 030</b> N = RO 215 045 G = RO 215 060
2	20	0,20 - 0,30 mm	0,40 mm	0,60 mm	0,80 mm	<b>F = RO 220 040</b> F = RO 220 060 G = RO 220 080
2	25	0,25 - 0,40 mm	0,50 mm	0,75 mm	1,00 mm	<b>F = RO 225 050</b> N = RO 225 075 G = RO 225 100
2	30	0,30 - 0,50 mm	0,60 mm	0,90 mm	1,20 mm	<b>F = RO 230 060</b> N = RO 230 090 G = RO 230 120
2	30l	0,30 - 0,80 mm	1,60 mm	2,40 mm	3,20 mm	<b>F = RO 231 160</b> N = RO 231 240 G = RO 231 320

**i** Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.