

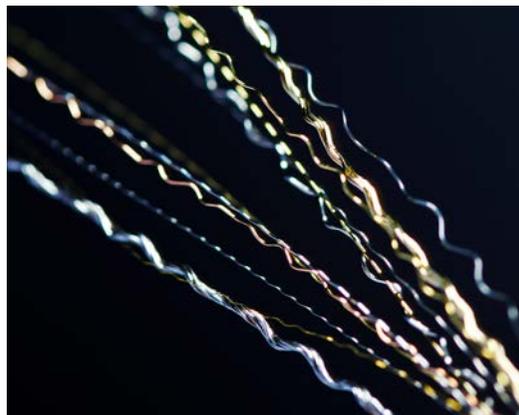
ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

ALAMBRES ONDULADOS PARA LA INDÚSTRIA DE CEPILLOS ESTAN DISPONIBLES EN DIFERENTES PRESENTACIONES:

- alambres ondulados por ruedas dentadas, con ondulación simple o múltiple
- alambres ondulados mediante varilla

EJEMPLOS DE APLICACIÓN:

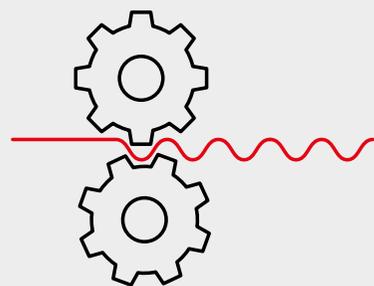
- cepillos cilíndricos
- cepillos de tipo listón (strip)
- cepillos espirales
- cepillos de pincel, de copa, circulares y de listón
- para desbarbar
- para eliminar pinturas
- para desoxidar
- para pulir
- para decascarillar u otros tratamientos de superficies
- aplicaciones especiales



ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

ALAMBRES ONDULADOS POR RUEDAS DENTADAS

ondulación simple



F - ONDULACIÓN FINA:

alambre \varnothing x 2

**N - ONDULACIÓN
NORMAL:**

alambre \varnothing x 3

**G - ONDULACIÓN
GRUESA:**

alambre \varnothing x 4 - 5

EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

RO 101

012 (profundidad de la onda en mm)

tipo del número de
ondulación para longitud
de onda 1,7 mm

Valor de calibre para 0,12
(ondulación fina para alambre
 \varnothing 0,06 mm)



longitud de la onda / mm



Valor de calibre

número de ondulación	módulo-No. (información interna)	ROTHSTEIN módulo-No.	longitud de onda	\varnothing de alambre recomendado	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
1	0,5	101	1,7	0,06 - 0,20 mm	F = RO 101 012 N = RO 101 020 G = RO 101 025
1	0,75	102	2,6	0,06 - 0,25 mm	
1	1,0	103	3,3	0,06 - 0,35 mm	
1	1,25	104	4,2	0,10 - 0,40 mm	F = RO 104 020 N = RO 104 030 G = RO 104 040
1	1,5	105	5,0	0,15 - 0,50 mm	
1	1,75	106	5,9	0,15 - 0,60 mm	
1	2,0	107	6,7	0,20 - 0,80 mm	F = RO 107 040 N = RO 107 060 G = RO 107 080
1	2,5	108	8,5	0,25 - 0,80 mm	
1	3,0	109	10,2	0,30 - 0,80 mm	
1	3,5	110	11,9	0,30 - 0,80 mm	F = RO 110 060 N = RO 110 090 G = RO 110 120

i Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.

ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

ALAMBRES ONDULADOS POR RUEDAS DENTADAS con ondulación múltiple



F - ONDULACIÓN FINA:

alambre \varnothing x 2

N - ONDULACIÓN NORMAL:

alambre \varnothing x 3

G - ONDULACIÓN GRUESA:

alambre \varnothing x 4 - 5

EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

RO 430

040 (profundidad de la onda en mm)

tipo del número de ondulación para longitud de onda 3,3/8,5 mm

Valor de calibre para 0,40 (ondulación fina para alambre \varnothing 0,20 mm)



longitud de la onda / mm



Valor de calibre

número de ondulación	rueda dentada 1	rueda dentada 2	ROTHSTEIN módulo-no.	longitud de la onda 1 cilindro dentado	longitud de la onda 2 cilindro dentado	recomendación de \varnothing alambre	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
3	1,0	0,75	340	3,3	2,6	0,06 - 0,15 mm	F= RO 340 012 N= RO 340 020 G= RO 340 025
4	1,5	1,0	400	5,0	3,3	0,10 - 0,30 mm	
4	2,0	1,0	420	6,7	3,3	0,15 - 0,35 mm	
4	2,5	1,0	430	8,5	3,3	0,20 - 0,40 mm	F= RO 430 040 N= RO 430 060 G= RO 430 080
4	2,0	1,5	490	6,7	5,0	0,20 - 0,50 mm	
5	2,5	1,5	500	8,5	5,0	0,30 - 0,60 mm	
5	2,5	2,0	530	8,5	6,7	0,30 - 0,60 mm	F= RO 530 120 N= RO 530 180 G= RO 530 240
5	3,0	2,0	540	10,2	6,7	0,30 - 0,80 mm	
5	3,5	2,0	550	11,9	6,7	0,30 - 0,80 mm	
5	3,0	2,5	570	10,2	8,5	0,30 - 0,80 mm	F= RO 570 160 N= RO 570 240 G= RO 570 320

i Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.

ALAMBRES ONDULADOS PARA CEPILLOS

ALAMBRES ONDULADOS MEDIANTE VARILLA ondulación simple



F - ONDULACIÓN FINA:
alambre Ø x 2

N - ONDULACIÓN NORMAL:
alambre Ø x 3

G - ONDULACIÓN GRUESA:
alambre Ø x 4 - 5

EJEMPLO, NÚMERO DE ONDULACIÓN:

RO 206

012 (profundidad de la onda en mm)

tipo número de
ondulación en mm

valor de calibre para 0,12
(ondulación fina para alambre
Ø 0,06 mm)



Valor de calibre

ondulación mediante varilla	herramienta información interna	Ø alambre	F ondulación fina	N ondulación normal	G ondulación gruesa	ejemplo ROTHSTEIN número de ondulación
2	6	0,06 - 0,15 mm	0,12 mm	0,18 mm	0,25 mm	F = RO 206 012 N = RO 206 018 G = RO 206 025
2	8	0,06 - 0,20 mm	0,40 mm	0,60 mm	0,80 mm	F = RO 208 040 N = RO 208 060 G = RO 208 080
2	10	0,10 - 0,20 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,40 mm	F = RO 210 020 N = RO 210 030 G = RO 210 040
2	15	0,15 - 0,25 mm	0,30 mm	0,45 mm	0,60 mm	F = RO 215 030 N = RO 215 045 G = RO 215 060
2	20	0,20 - 0,30 mm	0,40 mm	0,60 mm	0,80 mm	F = RO 220 040 F = RO 220 060 G = RO 220 080
2	25	0,25 - 0,40 mm	0,50 mm	0,75 mm	1,00 mm	F = RO 225 050 N = RO 225 075 G = RO 225 100
2	30	0,30 - 0,50 mm	0,60 mm	0,90 mm	1,20 mm	F = RO 230 060 N = RO 230 090 G = RO 230 120
2	30l	0,30 - 0,80 mm	1,60 mm	2,40 mm	3,20 mm	F = RO 231 160 N = RO 231 240 G = RO 231 320

i Son posibles otras ondulaciones de acuerdo a muestras presentadas.